

# Арзамасский приборостроительный завод имени Пландина



Открытое акционерное общество  
«Арзамасский приборостроительный завод имени П.И. Пландина»

Оптимальное сочетание точной механики и передовых МЭМС-технологий позволило ОАО «АПЗ» создать новый конкурентоспособный прибор двойного назначения за разумные деньги!

Арзамасский приборостроительный завод имени Пландина – градообразующее предприятие Арзамаса, одно из веду-



щих в оборонно-промышленном комплексе страны. Входит в состав крупнейших оборонных холдингов – ЗАО «Военно-промышленная компания» и ОАО «Концерн ПВО „Алмаз – Антей“». Завод с мировым именем, выпускающий приборы для авиационной, ракетной, космической отраслей, а также широкий спектр продукции гражданского назначения. За более чем полувековую историю предприятие накопило огромный опыт проектирования и производства гироскопических приборов, систем управления, бортовых электронно-вычислительных машин, рулевых приводов, контрольно-проверочных

комплексов, а также расходомерной и медицинской техники.

ОАО «АПЗ» – социально ориентированное предприятие, руководство которого уделяет пристальное внимание сохранению, укреплению и развитию кадрового потенциала, дальнейшему совершенствованию социальных программ, поддержке молодых специалистов.

**ОАО «Арзамасский приборостроительный завод им. П. И. Пландина»**

607220, Нижегородская обл., г. Арзамас, ул. 50 лет ВЛКСМ, 8А  
Тел.: (83147) 7-91-33  
факс: (83147) 7-95-26, 7-95-77  
www.oaoapz.com  
apz@oaoapz.com

## ДАТЧИК ЛИНЕЙНЫХ УСКОРЕНИЙ ДЛЯ ПЕРСПЕКТИВНЫХ НАВИГАЦИОННЫХ СИСТЕМ

Новый датчик линейных ускорений, разрабатываемый в рамках НИОКР на ОАО «АПЗ», предназначен для использования в перспективных нави-

гационных системах авиационного, наземного и морского базирования. Датчик выполнен на базе акселерометра, изготовленного с использованием МЭМС-технологий, и преобразует

линейные ускорения, действующие вдоль измерительной оси, в сигнал постоянного тока, величина которого пропорциональна линейному ускорению.

Параметр	Значение
Диапазон измерения (максимальный диапазон), g	$\pm 100 (\pm 300)$
Электропитание относительно средней точки, В	$\pm 15$
Случайные составляющая в запуске, не зависящая от ускорения, g	$0,1 \cdot 10^{-3}$
Порог чувствительности, g	$0,025 \cdot 10^{-3}$
Время готовности, с	1
Максимальная величина ударной нагрузки, g	500
Максимальная величина широкополосной случайной вибрации, g	50
Диапазон рабочих температур, °С	от - 55 до +75
Масса (без монтажного жгута), г, не более	35

